



**PRO CONSUMIDOR**  
INSTITUTO NACIONAL DE PROTECCIÓN  
DE LOS DERECHOS DEL CONSUMIDOR

**Instituto Nacional de Protección de los Derechos del Consumidor Pro Consumi**  
REPORTE TRIMESTRAL DEL 311. QUEJAS, RECLAMACIONES Y SUGERENCIAS

**Enero - Marzo 2021**

<b>Tipo</b>	<b>Caso</b>	<b>Resuelta</b>	<b>Pendiente</b>
Quejas	2	2	0
Reclamaciones	2	2	0
Sugerencias	0	0	0
Otra	3	3	0
Total	7		0

idor